

## BANDE PERIPHERIQUE

CARACTERISTIQUES GENERALES	
<b>Matière</b>	Mousse de polyéthylène non-réticulée expansée sans CFC ni HCFC Structure à cellules fermées avec peau d'extrusion non abrasive
<b>Epaisseurs</b>	5 mm   8 mm
<b>Largeurs</b>	100 mm   120 mm   150 mm   200 mm
<b>Longueur</b>	50 m
<b>Résistance aux produits chimiques</b>	Insensible aux solvants, aux carburants et aux produits chimiques
<b>Résistance aux chocs</b>	Excellent amortissement des chocs et des vibrations
<b>Résistance à la température</b>	-40 à +70°C
<b>Isolation</b>	Isolation thermique et phonique aux bruits d'impacts (DLw) favorable
<b>Recyclage</b>	Recyclable à 100% et physiologiquement neutre
<b>Divers</b>	Très faible absorption d'eau et perméabilité à la vapeur d'eau Souplesse, résilience et élasticité exceptionnelle

### PROPRIETES PHYSIQUES :

Propriétés	Normes	Unités	Bande Périphérique				
			1	2	5	8	10
Epaisseur à titre d'exemple	DIN 53570 ISO 1923	mm	1	2	5	8	10
Densité	DIN 53420 ISO 845	kg/m <sup>3</sup>	22	20	20	20	20
Résistance à la traction longitudinale	DIN 53571 ISO 1798	N/mm <sup>2</sup>	0.55	0.35	0.35	0.40	0.40
Résistance à la traction transversale	DIN 53571 ISO 1798	N/mm <sup>2</sup>	0.30	0.25	0.20	0.30	0.30
Allongement à la rupture transversale	DIN 53571 ISO 1798	%	40	70	80	80	80
Allongement à la rupture transversale	DIN 53571 ISO 1798	%	45	45	60	65	70
Contrainte de compression à 25%	DIN 53421 ISO 844	N/mm <sup>2</sup>	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03
Contrainte de compression à 50%	DIN 53421 ISO 844	N/mm <sup>2</sup>	0.07	0.08	0.07	0.07	0.07
Déformation résiduelle après 25%/22h	DIN 53572 ISO 1856	%	5	5	5	5	5
Facteur de résistance à la diffusion $\mu$	DIN 52615 ISO 1663	-	-	4100	2900	-	-
Absorption d'eau après 7 jours	DIN 53433 ISO 2896	Vol-%	<2	<2	<2	<2	<2
Conductivité thermique l à 10°C	DIN 52612 ISO 8301	W/m.K	-	0.045	0.045	0.040	0.040
Comportement au feu	DIN 4102	Classe	B 3	B 3	B 3	B 3	B 3
Raideur dynamique	DIN 52214	MN/m <sup>3</sup>	-	50	50	-	-

Ces propriétés physiques sont indicatives et ne sont pas à considérer comme des valeurs de spécification.  
Pour atteindre des exigences spécifiques, les mousses peuvent contenir des additifs retardateurs de flamme, stabilisateurs UV ou anti-statiques.